

Amendments to the Claims:

This listing of claims replaces all previous versions, and listings, of the claims in this application.

Listing of the Claims:

Claim 1 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non destinées à la réalisation de films pour la fabrication de capsules molles, caractérisées en ce que leur gélification est obtenue extemporanément à partir d'agents épaississants présentant la propriété unique de se gélifier instantanément au contact de solutions complexantes et dont leur proportion dans le milieu est supérieure à 2%, l'élasticité des films étant obtenue par l'introduction ou non d'un agent plastifiant, son délitement contrôlé par l'incorporation ou non d'un tensioactif ou d'un polysaccharide, sa conservation assurée ou non par l'addition de conservateurs, lui permettant ainsi de contenir des solutions huileuses et/ou aqueuses.

Claim 2 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que les agents épaississants sont les gommes arabique et leurs dérivés, les carraghénanes Lambda, les gommes Pullulan et leurs dérivés, les gommes Rhamsan et leurs dérivés, les gommes Wellan et leurs dérivés.

Claim 3 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que la concentration en agents épaississants est comprise entre 2% et 80% en masse par rapport à la masse finale de la préparation.

Claim 4 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce qu'elle comprend une combinaison de deux ou de plusieurs agents épaississants.

Claim 5 (currently amended). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication [les revendications 1 et] 4, caractérisées en ce que la proportion du ou des agents épaississants de la combinaison varie de 10% à 90% en masse par rapport à la masse totale des agents épaississants.

Claim 6 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que la proportion de la phase alcoolique du milieu de dissolution des agents épaississants varie de 10% à 90% en masse par rapport à la masse totale du milieu de dissolution.

Claim 7 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que la solubilisation de l'agent épaississant est obtenue par l'introduction d'ions alcalins ou alcalino-terreux.

Claim 8 (currently amended). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon [les revendications 1 et 7] la revendication 1, caractérisées en ce que la proportion d'ions alcalins ou alcalino-terreux varie de 0 à 50% en masse par rapport à la masse finale de la préparation.

Claim 9 (currently amended). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1 [les revendications 1 et 8], caractérisées en ce que l'ion alcalin ou alcalino-terreux est introduit sous forme d'hydroxyde ou d'un sel de l'acide chlorhydrique, sulfurique, nitrique, phosphorique, citrique et dérivés.

Claim 10 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que la valeur du pH de la phase aqueuse de la solution tampon du milieu de dissolution des agents épaississants varie de 2 à 12.

Claim 11 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que la phase aqueuse tamponnée est constituée par l'un des couples acide chlorhydrique/chlorure de sodium, acide chlorhydrique/phtate de potassium, acide chlorhydrique/glycocolle, acide citrique/citrates, acide citrique/hydroxyde de sodium, acide lactique/lactate, phosphate monosodique/phosphate disodique ou phosphate monopotassique/phosphate dipotassique, bicarbonate/carbonate, diphtalate de potassium/acide chlorhydrique.

Claim 12 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que l'agent plastifiant appartient à la classe des polyols du type glycérol, sorbitol, maltodextrines, dextrose, manitol, xylitol, lactitol, propylène glycol, polyoxyéthylène glycol 400 à 6000, glycérides naturels et hemi-synthétiques et leur dérivés.

Claim 13 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que la proportion d'agent plastifiant varie de 0 à 50% en masse par rapport à la masse totale de la préparation.

Claim 14 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que le tensio-actif assurant le contrôle du délitement du film appartient aux classes des tensio-actifs ioniques, non ioniques et amphotères.

Claim 15 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que la teneur en tensioactifs varie de 0 à 20%.

Claim 16 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que le

tensio-actif assurant le contrôle du délitement du film appartient aux classes des tensio-actifs ioniques, non ioniques et amphotères et est associé à des agents désintégrants de type amidon.

Claim 17 (currently amended). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 16 [1621], caractérisées en ce que les agents désintégrants sont des amidons solubles de pomme de terre, de maïs, de riz, de manioc, de blé ayant subi ou non des transformations chimiques ou physiques.

Claim 18 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 16, caractérisées en ce que la amidon et dérivés est comprise entre 0 à 50% en masse par rapport à la masse teneur en totale de la préparation.

Claim 19 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que des adjuvants de conservation et/ou de coloration sont introduits.

Claim 20 (original) Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 23, caractérisées en ce que la teneur en conservateurs s'échelonne de 0.01 à 10% en masse par rapport à la masse totale de la préparation.

Claim 21 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 19, caractérisées en ce que la teneur en colorants s'échelonne de 0.01 à 5% en masse par rapport à la masse total de la préparation.

Claim 22 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que la en

matière solide est comprise entre 10% et 80% en masse par rapport à la masse finale de la composition.

Claim 23 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que leur gélification extemporanée est induite par des solutions salines d'acides minéraux ou organiques ou par des solutions hydro-alcooliques ou par l'association de deux solutions.

Claim 24 (currently amended). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon revendication 23 [les revendications 1 et 23], caractérisées en ce que leur gélification est provoquée par des solutions hydro-alcooliques contenant de l'éthanol, du méthanol, du propanol, de l'isopropanol ou du butanol.

Claim 25 (currently amended). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 23 [les revendications 1 et 23], caractérisées en ce que leur gélification est obtenue pour une teneur en alcool comprise entre 10% et 90% en masse par rapport au volume final de la solution hydro-alcoolique complexante.

Claim 26 (currently amended). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 23 [les revendications 1 et 23], caractérisées en ce que leur gélification est provoquée par des solutions salines de sels d'acides minéraux ou organiques ainsi que par des hydroxydes, des oxydes et des carbonates de calcium, baryum, titane, zinc, aluminium, soufre et des silices.

Claim 27 (currently amended). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 23 [les revendications 1 et 23], caractérisées en ce que leur gélification est obtenue pour une concentration en sels,

hydroxydes, oxydes ou carbonates en solution neutre, acide ou basique allant de 1% à la saturation du milieu.

Claim 28 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que leur gélification est obtenue par pulvérisation ou trempage ou l'association des deux de la solution complexante.

Claim 29 (original). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1, caractérisées en ce que leur temps de gélification au contact des solutions complexantes est compris entre 10 secondes à 10 minutes.

Claim 30 (currently amended). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1 [l'une quelconque des revendications 1 à 29], caractérisées en ce que les films obtenus à partir desdites compositions visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non sont lubrifiés par des huiles alimentaires classiques ou des esters de glycérol et polyoxyéthylène glycol, des triglycérides, des esters de propylène glycol et leurs dérivés ou des solutions diluées de ces différents produits.

Claim 31 (currently amended). Compositions liquides visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1 [l'une quelconque des revendications 1 à 30], caractérisées en ce que les liquides susceptibles être contenus dans les capsules sont des solutions aqueuse et/ou huileuse.

Claim 32 (currently amended). Procédé de fabrication des films à partir des compositions visqueuses, aqueuses ou hydro-alcooliques, tamponnées ou non selon la revendication 1 [l'une quelconque des revendications 1 à 31], caractérisé en ce qu'il consiste:

- a réaliser à froid ou à une température n'excédant pas 90°C, une solution pseudo-colloïdale par dispersion sous vide d'un agent épaississant seul ou en association avec d'autres agents épaississants, dans une solution aqueuse ou hydro-alcoolique tamponnée ou non contenant des ions alcalins ou alcalino-terreux, un plastifiant, un tensioactif et/ou un agent désintégrant,
- à maintenir cette solution à 25°C pendant son stockage,
- à réaliser des films pour les capsules molles avec une température maintenue à au moins 50°C,
- a gélifier la masse du film en appliquant la solution complexante par pulvérisation et/ou par trempage, soit simultanément sur les deux faces du film soit alternativement après décollement du film de son support.

Claim 33 (original). Procédé de fabrication selon la revendication 32, caractérisé en ce qu'il consiste à faire subir au film gélifié, une opération de séchage dans un courant d'air dont la température est comprise entre -10°C et +70°C.

Claim 34 (original). Procédé de fabrication selon la revendication 32, caractérisé en ce que l'encapsulation des principes actifs à partir de ces films se fait par soudure à chaud sous pression des deux films, sous une température comprise entre 50°C et 100°C.

Claim 35 (original). Procédé de fabrication selon la revendication 32, caractérisé en ce qu'il consiste à faire subir à la masse réalisée, préalablement à l'étape de gélification, une étape de dégazage sous vide pour éliminer l'air susceptible de former des bulles lors de la réalisation des films.

Claim 36 (original). Procédé de fabrication selon la revendication 32, caractérisé en ce que la masse réalisée est transférée vers les systèmes de formation des films soit par gravité simple soit par pression en utilisant des vis sans fin ou une presse.